

RIAG Cleaner 640

Procédé de Dégraissage électrolytique

RIAG Cleaner 640 est un procédé de dégraissage électrolytique alcalin destiné aux matériaux ferreux et non-ferreux. Cleaner 640 est alcalin sous forme de poudre, et contient des produits chimique anorganique, des mouillants et de la soude caustique. **Cleaner 640** est un produit universel, qui peut être utilisé comme dégraissage électrolytique cathodique ou anodique, pour des pièces en laiton et en acier. Ce produit est prédestiné pour le dégraissage électrolytique de pièces d'horlogerie et de bijouterie car il n'attaque pas le laiton. Comme il mousse peu il est également utiliser pour le dégraissage en tonneau.

Propriétés

- Adapté pour le fer, l'acier, le laiton, le cuivre ou la fonte de zinc
- Poudre, hautement alcalin
- Haute conductivité
- Ne contient aucun détergent

Ingrédients

- Silicates
- Carbonates
- Hydroxyde de sodium

Préparation pour 100 litres de bain

RIAG Cleaner 640, solide

6 - 8 kg

RIAG Cleaner 669, liquide

0,2 - 0,6 L

Température

20 - 40 °C

Durée d'exposition standard

1 - 10 min.

Densité (20 °C)

Nettoyant RIAG 640 60 g/L

Nettoyant RIAG 640 80 g/L

Valeur standard

1,058 g/cm³

1,075 g/cm³

Fabrication du bain

La cuve est rempli au $\frac{2}{3}$ avec de l'eau et chauffée à environ 30 °C. Ajoutez la quantité calculée de **RIAG Cleaner 640** et remuer jusqu'à ce que le sel soit dissous. Enfin ajouter de l'eau jusqu'à ce que le niveau de travail soit atteint. Une fois que le dégraissage a atteint sa température de fonctionnement, il est prêt à l'emploi.

Paramètres opératoires

Agitation	Recommandée
Cuve	Plastique (avec ultrasons, utiliser une cuve en acier résistante)
Chauffage	Corps de chauffe immergés, contrôlés thermostatiquement
Aspiration	Recommandée
Eau	Il est recommandé d'utiliser de l'eau faible en calcium, ou de l'eau DI

Entretien

RIAG Cleaner 640 devrait être analysés et corrigés régulièrement.

Considérations relatives à l'environnement

Tous les concentrés, rinçage eaux et solution des déchets doivent être traités et évacués conformément à la réglementation locale. Le bain de dégraissage **Cleaner 640** contient de la soude caustique, des produits chimiques anorganiques et des agents tensioactifs, le bain est parfaitement biodégradable et compatible avec les installations d'échangeurs d'ions fonctionnement en circuit fermé. Avant le rejet des eaux de rinçage et des bains usés, ils doivent être traités conformément aux prescriptions légales en vigueur dans votre canton.

De plus amples informations peuvent être tirées de la fiche de sécurité.

Garantie

Les informations techniques et les recommandations contenues dans l'instruction de travail sont fondés sur la pratique et les tests sont fiables, mais sont donnés sans garantie. L'utilisation de nos produits peuvent varier selon les conditions locales et les matériaux destinés à être transformés. Nous nous réservons le droit de modifier ou de modifier l'instruction de travail basé sur les progrès technologiques.

La vente de nos produits est soumise à la condition de vente de notre société.

RIAG Oberflächentechnik AG
Murgstrasse 19a
CH- 9545 Wängi
Tél. : + 41 (0) 52 / 369 70 70
Fax + 41 (0) 52 / 369 70
79 www.ahc-surface.com
info.waengi@ahc-surface.com

Analyse (méthodes d'analyse)

Préparation de l'échantillon:

L'échantillon doit être prélevé à un endroit homogène, laisser refroidir à 25 °C.

Réactifs: acide chlorhydrique 1 mol/l
Solution de méthylorange 0,1 % dans de l'eau

Procédure: 25 mL **RIAG Cleaner 640** sont pipetés dans un

250 mL Bécher, ajouter

100 mL eau DI, ajouter

10 gouttes méthylorange

Titrer au moyen d'acide chlorhydrique 1 mol/l de jaune à rouge

Calcul: **RIAG Cleaner 640** (g/L) = utilisation de HCl dans mL x 2,13

Lors de l'ajout d'1,2 g/L RIAG Cleaner 640 la densité augmente de 0,001 g/cm³.

Si le processus de dégraissage ne fonctionne pas correctement, même si la concentration est dans la gamme souhaitée, une nouvelle composition est nécessaire.

Attention :

Produits chimiques qui ne sont pas destinés à être ajoutés au processus peuvent déranger et influencer la qualité des surfaces traitées.